

ЗМ Холодная усадка

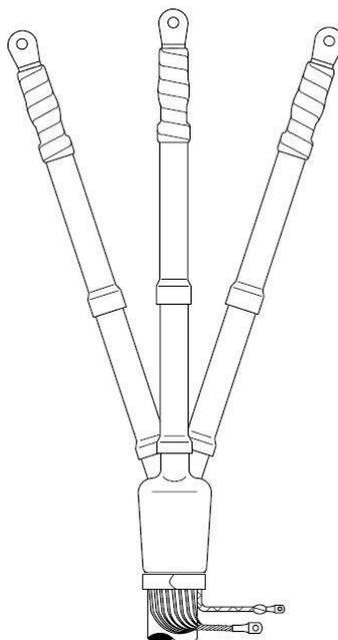
Комплект концевой муфты холодной усадки

ЗМ 92-ЕВ CS-0,5

ЗМ 92-ЕВ CS-1

ЗМ 92-ЕВ CS-1,5

ИМАГ-ГК-50-120



Наименование комплекта	Сечение, мм ² *	Марки гибких кабелей на напряжение 3,6/6 (7,2) кВ
ЗМ 92-ЕВ CS-0,5	16-35	КГЭ, КГЭ-ХЛ, EPR и их аналоги
ЗМ 92-ЕВ CS-1	35-70	
ЗМ 92-ЕВ CS-1,5	70-150	
ИМАГ-ГК-50-120	50-120	

*- при любом количестве вспомогательных жил

ЗАО «ЗМ Россия»

Издание: 3

Дата: 27.05.2011

ВСЕ ЗАЯВЛЕНИЯ, ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО МАТЕРИАЛАМ, КОМПЛЕКТАЦИЯМ И РЕКОМЕНДАЦИИ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ ОСНОВАНЫ НА ТЕСТАХ, КОТОРЫЕ МЫ СЧИТАЕМ НАДЕЖНЫМИ, ОДНАКО, ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ НАХОДЯТСЯ ВНЕ НАШЕГО КОНТРОЛЯ, ПОКУПАТЕЛЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО ОТВЕЧАЕТ ЗА РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И КОНЦЕВЫХ МУФТ, ВЫПОЛНЕННЫХ НА ОСНОВАНИИ ДАННЫХ ИЛИ РЕКОМЕНДАЦИЙ, ПРИВЕДЕННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ.

ЗМ

**Концевая муфта холодной усадки
для гибкого силового кабеля на
напряжение 3,6/6 (7,2) кВ**

ЗМ 92-ЕВ CS-0,5

ЗМ 92-ЕВ CS-1

ЗМ 92-ЕВ CS-1,5

ИМАГ-ГК-50-120

технология холодной усадки

ЗМ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

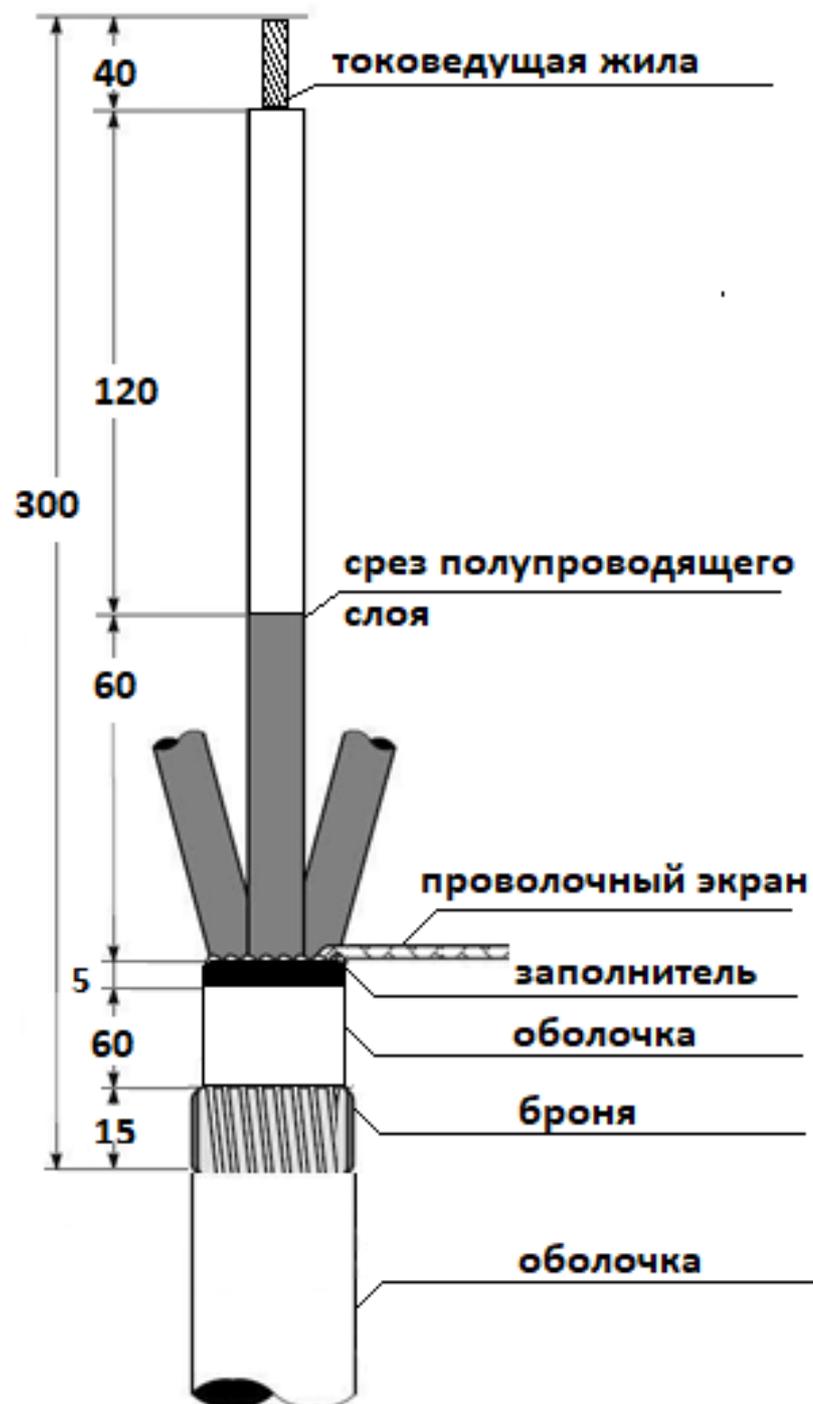


Рис. 1

- 1.1 Разделать кабель в соответствии с размерами.
- 1.2 Внимание! При установке муфты в БРНО двигателя размер основной изоляции от среза полупроводящего слоя до наконечника не должен быть менее 120 мм. Длина жил подбирается в зависимости от исполнения БРНО. Опрессовка наконечников производится на месте с соблюдением минимального размера основной изоляции. Перчатка может выполняться в зависимости от исполнения БРНО (заливная, холодной усадки, термоусадка). Комплектация муфты корректируется под исполнение БРНО.

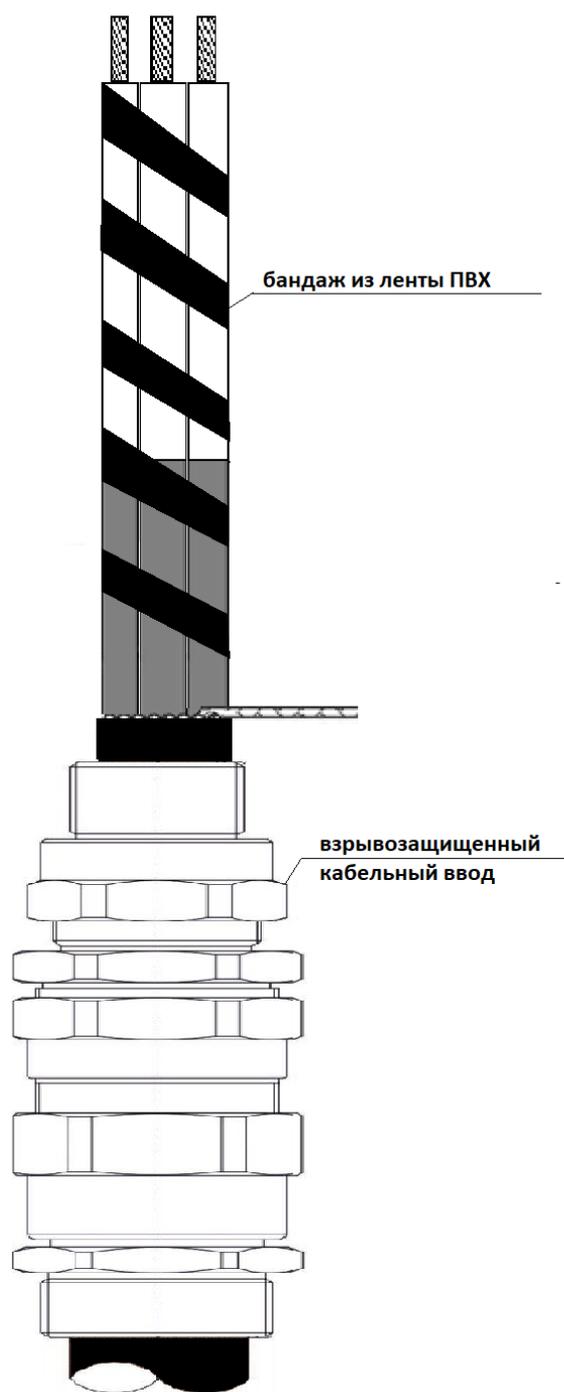


Рис. 2

- 2.1. Нанести временный бандаж из ленты ПВХ на разделанные жилы.
- 2.2. Установить взрывозащищенный кабельный ввод.
- 2.3. Зафиксировать броню внутри ввода согласно инструкции производителя.

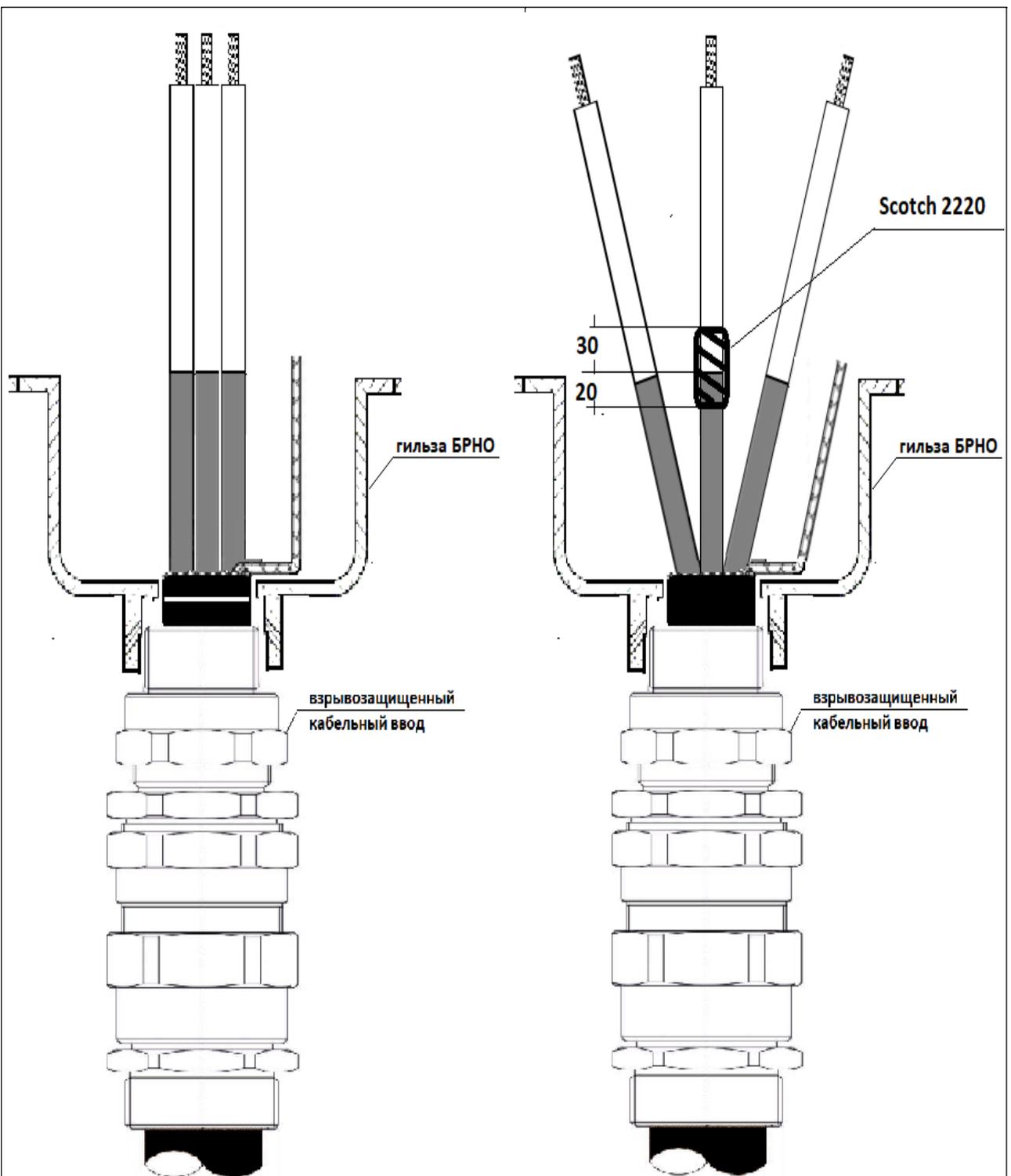


Рис. 3

3.1. Установить конструкцию в гильзу БРНО
3.2. Снять временный бандаж из ленты ПВХ

Рис. 4

4.1. Намотать на место среза экрана ленту регулятор в два слоя в направлении против часовой стрелки, начиная намотку на экране с заходом на него на 20 мм, покрыть изоляцию жилы на 30 мм и обратно. Намотку ленты следует осуществлять разделительным лайнером вниз, серебристым слоем вверх. При намотке ленту следует средне растягивать.

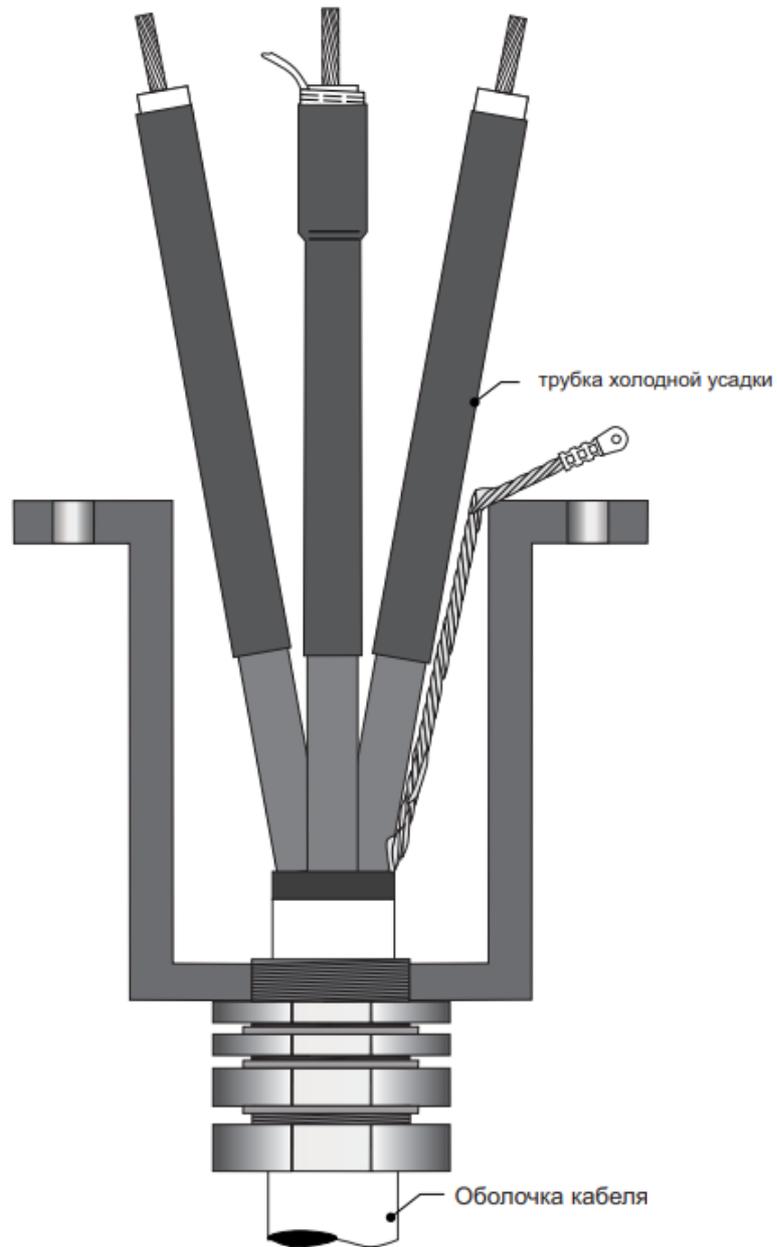


Рис. 5

5.1 Установить трубки холодной усадки на жилы. При необходимости проводник заземления также изолируется термоусаживаемой или трубкой холодной усадки.

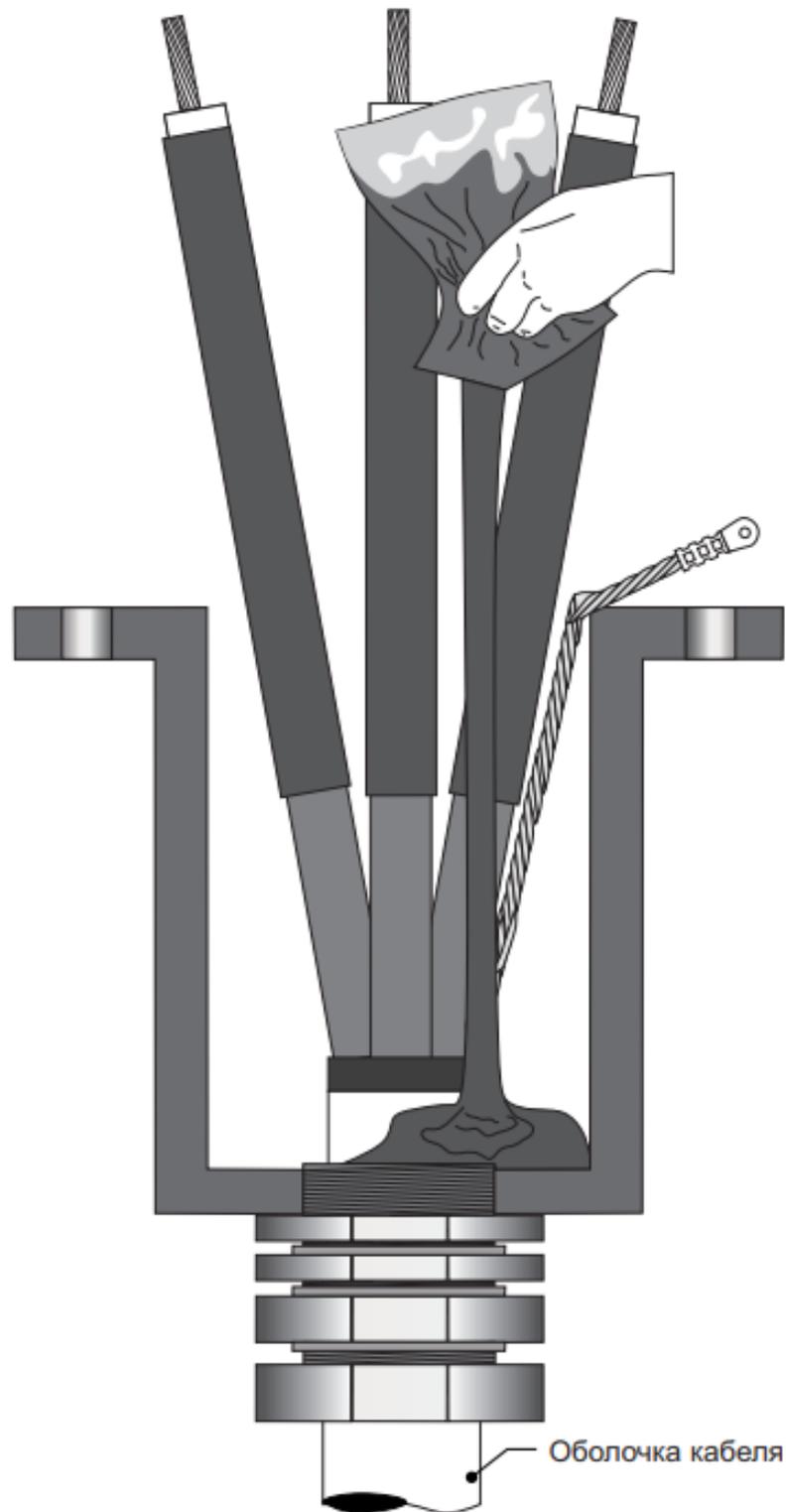


Рис. 6

- 6.1. Установить гильзу БРНО вертикально, зафиксировать.
- 6.2. Взять упаковку с компаундом. Удалить внутри пакета с компаундом непрочную перегородку и тщательно перемешать оба компонента в течение 2 минут, не вскрывая пакет.
- 6.3. Залить компаунд выше корешка кабеля на 10 мм.
- 6.4. Выдержать не менее 20 минут для начала полимеризации компаунда.
- 6.5. Провести электрические испытания.

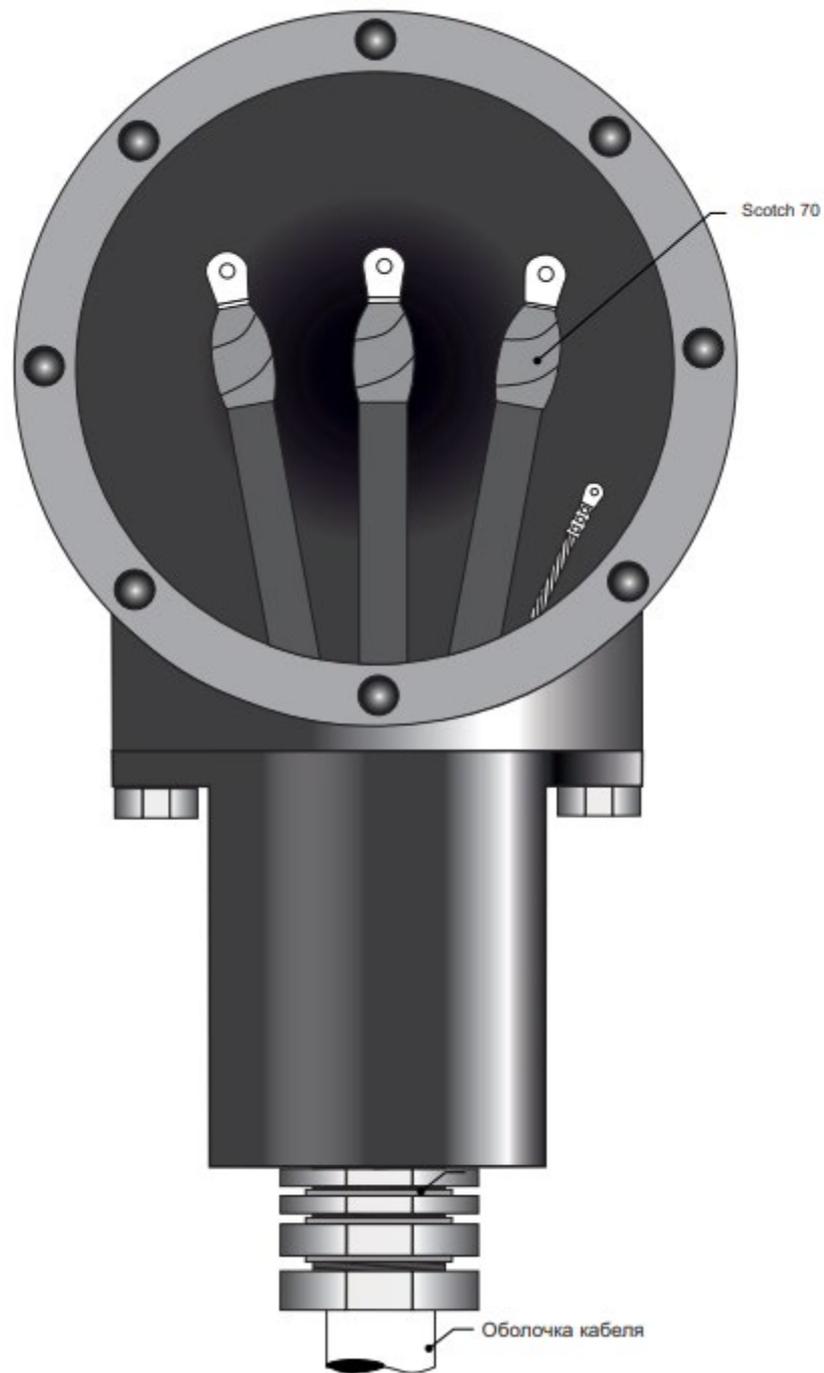


Рис. 7

- 7.1. Установить гильзу в БРНО.
- 7.2. Опрессовать наконечники по месту.
- 7.3. Загерметизировать наконечники силиконовой лентой.

Расчетный срок службы муфты составляет не менее 15 лет, при соблюдении нормальных условий эксплуатации и при условии монтажа обученными специалистами.

Комплектация:

№	Наименование товара	Вариант исполнения муфты с перчаткой холодной усадки	Вариант исполнения муфты с термоусаживаемой перчаткой	Вариант исполнения муфты с заливной перчаткой
1	Трубка холодной усадки жилы	3	3	3
2	Наконечник медный под опрессовку 95мм2-12-15	3	3	3
3	Наконечник медный под опрессовку 50мм2-12-11	1	1	1
4	Обжимная пружина на кабель 70-120мм ² , min.d = 26мм/max.d = 60мм		1	
5	Термоусаживаемая перчатка D:90/50мм,палец 40/16мм		1	
6	Водонепроницаемая герметизирующая мастика 2/30/360мм	2	2	
7	Стяжки пласт. 4X250 черный	1		
8	Изоляционная лента ПВХ 19*0,2 цвет:черный	1	1	1
9	Холодноусаживаемая перчатка	1		
10	Шкурка для обработки жил	1	1	1
11	Лента регулятор поля	1	1	1
12	Лента силиконовая	1	1	1
13	Компаунд			1
14	Инструкция	1	1	1